

江苏牛劲石化机械有限公司石化热交换器配件及不锈钢无缝管项目 竣工环境保护自主验收意见

2022年7月14日，江苏牛劲石化机械有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、《江苏牛劲石化机械有限公司石化热交换器配件及不锈钢无缝管项目环境影响报告表》及环评审批意见等文件要求，组织召开了石化热交换器配件及不锈钢无缝管项目竣工环境保护自主验收会。会议成立了验收组：江苏牛劲石化机械有限公司、中科泰检测（江苏）有限公司（验收检测单位）及邀请的技术专家（名单附后）。

验收组听取了环保设施建设、运行、生产及监测情况的介绍，现场核查了项目建设运营期环保工作落实情况，查阅了建设项目环境保护验收资料，形成以下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏牛劲石化机械有限公司成立于2012年10月12日，位于兴化市沈伦镇工业园区区沈北路，2012年，公司投资100万元建设石化热交换器配件及不锈钢无缝管项目，实际形成年产1万件石化热交换器配件的生产能力，不锈钢无缝管生产线不再建设。

（二）建设过程及环保审批情况

2012年8月，公司委托兴化市环境工程技术服务有限公司编制《江苏牛劲石化机械有限公司石化热交换器配件及不锈钢无缝管项目环境影响报告表》，2012年9月10日通过兴化市环境保护局审批（兴环管〔2012〕207号）。项目于2012年10月开工建设，2012年12月建成投入生产。

（三）投资情况

项目实际总投资100万元，其中环保投资5万元，环保投资占总投资的5%。

（四）验收范围

石化热交换器配件及不锈钢无缝管项目。

二、工程变动情况

项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无生产废水产生。生活污水经化粪池处理后用作农肥，不外排。

（二）废气

项目使用乳化液对机械进行冷却、润滑、清洗、防锈，使用过程中因机械温度升高会产生挥发性气体（以非甲烷总烃计），通过加强车间通风，以无组织形式排放。焊接工序产生焊接烟尘（以颗粒物计），通过移动式焊烟净化器处理后，以无组织形式排放。

（三）噪声

项目运营期噪声主要来自数控机床、车床等设备运转时产生的噪声，厂方主要选购低噪声设备、合理布局，再经厂房隔声，距离衰减等措施减少对外环境的影响。

（四）固废

项目产生的废不锈钢屑及次品、废焊渣及除尘灰为一般工业固废，收集后外售综合利用；废乳化液为危险废物，委托扬州首拓环境科技有限公司处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。

四、环保设施调试效果

根据项目验收监测报告和中科泰检测(江苏)有限公司出具的验收检测报告[编号：(环) ZKTR-2206-1028]，验收监测期间：

（一）废水

项目产生的生活污水经化粪池处理后用作农肥，不外排。

（二）废气

项目厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准；厂区内无组织非甲烷总烃浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准。

（三）噪声

项目厂界噪声监测值符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

（四）固废

项目产生的各类固废均得到有效处置。

五、验收结论

项目在实施过程中执行了环保“三同时”制度，基本落实了环境影响报告表及审批意见要求，验收组同意江苏牛劲石化机械有限公司石化热交换器配件及不锈钢无缝管项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、严格按照环评及批复进行生产，加强生产和环境管理，确保各类污染物长期稳定达标排放；

2、完善验收监测报告表及相关支撑材料，项目通过验收后规范验收档案建设，及时登记公示验收资料。

验收组成员签字：

蒋来平

