

# 东华链条兴化有限公司传动件及桥箱加工项目（一阶段） 竣工环境保护验收意见

2024年5月24日，东华链条兴化有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、《东华链条兴化有限公司传动件及桥箱加工项目环境影响报告表》及环评审批意见等文件要求，组织召开了传动件及桥箱加工项目（一阶段）竣工环境保护自主验收会。会议成立了验收组：东华链条兴化有限公司、中科泰检测（江苏）有限公司（验收监测单位）及邀请的3名技术专家（名单附后）。验收组听取了环保设施建设、运行、生产及监测情况的介绍，现场核查了项目建设运营期环保工作落实情况，查阅了建设项目环境保护验收资料，形成以下验收意见：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

东华链条兴化有限公司位于江苏省兴化市经济开发区城南西路10号，传动件及桥箱加工项目计划总投资10000万元，全部建成后年产29412吨A、B系列超精度传动链及板式链和332400件模具及易损件，目前一阶段已经建成，形成年产29412吨A、B系列超精度传动链及板式链和126800件模具及易损件的生产能力。

### （二）建设过程及环保审批情况

2022年9月，公司委托江苏龙环环境科技有限公司编制《东华链条兴化有限公司传动件及桥箱加工项目环境影响报告表》，2022年9月14日通过泰州市生态环境局审批（泰环审（兴化）〔2022〕112号）。项目一阶段于2022年10月开工建设，2023年6月建成投产。企业已取得排污许可证，证书编号：91321281MA1P0GYU75001V。

### （三）投资情况

项目一阶段实际总投资9500万元，其中环保投资1200万元，占总投资的12.6%。

### （四）验收范围

传动件及桥箱加工项目（一阶段）。

## 二、工程变动情况

企业编制了项目（一阶段）变动环境影响分析，对照环办环评函〔2020〕688号，项目（一阶段）不存在重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目（一阶段）废水主要为员工生活污水和生产废水。滚加工、热处理产生的废水经“混凝沉淀、隔油、气浮”等工艺预处理后，与其他生产废水及生活污水一并进入公司污水处理站，采用“集水井+A/O+二沉池+集水井+后沉池”等工艺处理后接管至兴化市经济开发区洁源污水处理有限公司集中处理。磷皂化清洗废水经预处理后回用至磷皂化清洗工序，循环使用不外排。

### （二）废气

项目（一阶段）废气主要为链板料、冷墩滚子、冷墩销轴、卷制套筒的生产废气。链板料带钢抛丸粉尘经3套“布袋除尘”装置处理后通过3根15m高排气筒（1#、2#、3#）排放；冷墩滚子、冷墩销轴、卷制套筒热处理淬火废气经“网片过滤+油烟净化装置”处理后通过2根15m高排气筒（5#、6#）排放；冷墩滚子、冷墩销轴、卷制套筒热处理淬火废气经“水喷淋+干式过滤+油烟净化装置+活性炭吸附”装置处理后通过1根15m高排气筒（7-1#）排放；冷墩滚子、冷墩销轴、卷制套筒天然气燃烧废气通过1根排气筒（7-2#）排气筒排放；冷墩滚子零件抛丸工序产生的金属粉尘经2套“布袋除尘”装置处理后通过15m高排气筒（9#、10#）排放；传动链生产线抛丸工序产生的金属粉尘经“布袋除尘”装置处理后通过1根15m高排气筒（12#）排放；传动链热处理废气经“水喷淋+干式过滤+油烟净化装置+活性炭吸附”装置处理后通过1根15m高排气筒（13#）排放；传动链工件上油过程产生的少量油烟经配套3台风机收集后通过“水喷淋+干式过滤+油烟净化装置+活性炭吸附”装置处理后由3根15m高排气筒（14#、15#、16#）排放；板式链上油过程产生的少量油烟经配套风机收集后通过“水喷淋+干式过滤+油烟净化装置+活性炭吸附”装置处理后由1根15m高排气筒（17#）排放；装备生产过程中产生的淬火废气经“水喷淋+干式过滤+油烟净化装置+活性炭吸附”装置处理后通过1根15m高排气筒（18#）排放；危废仓库产生的废气经“二级活性炭吸附”装置处理后通过1根15米高排气筒（19#）排放。板式链装备工序焊接产生的废气经移动式除尘装置处理后在车间内无组织排放，污水处理站产生的恶臭气体无组织排放，未收集的有机废气经车间通风后无组织排放。

### （三）噪声

项目（一阶段）噪声主要来自于砂轮机、六角滚筒、各类磨床磨机、各类抛丸机等设备运转时产生的噪声，厂方主要选购低噪声设备、合理布局，再经消声、厂房隔声、距离衰减等措施减少噪声对外环境的影响。

#### （四）固废

项目（一阶段）产生的废氧化皮、丸屑混合物、金属边角料及不合格产品、焊渣、一般性废包装材料、废扁丝外售综合利用；废拉丝粉、磷皂化废槽渣、清洗废液（磷皂化清洗工序）、废冷镞油、废机油、废润滑油、废乳化液、废手套、废抹布、废回丝、受沾染的废原料包装、滚加工及污水处理站污泥、废活性炭、废包装桶、废淬火油、废发黑液及槽渣、车间废水预处理及污水处理站废油、废液压油、热处理废气工序废滤网/滤芯、废荧光灯、废含镍催化剂委托有资质单位处置；废过滤筒、废布袋及粉尘由厂家回收；磨加工金属屑、机加工金属屑委托兴化市怀玮金属材料有限责任公司交由金湖智胜铸锻有限公司利用；生活垃圾由环卫部门定期负责清运。

#### （五）其他环境保护措施

项目以材料零件车间外扩 100 米、冲制车间外扩 50 米、链条车间外扩 100 米、装配车间外扩 100 米、污水处理站外扩 100 米设定卫生防护距离，目前卫生防护距离内无环境敏感目标。

企业突发环境事件应急预案已在生态环境部门备案，备案号：321281-2023-56M。

### 四、环保设施调试效果

根据项目（一阶段）验收监测报告和中科泰检测（江苏）有限公司出具的验收检测报告[编号：（环）ZKTR-2404-0385-1]，验收监测期间：

#### （一）废水

企业污水处理站出口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物油类、石油类排放浓度符合兴化市经济技术开发区洁源污水处理有限公司接管标准。

#### （二）废气

1#、2#、3#、5#、6#、7-1#、9#、10#、12#、13#、14#、15#、16#、17#、18#、19#排气筒颗粒物与非甲烷总烃的排放浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，7-2#排气筒颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表 1 标准；

厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、甲醇浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；氨、硫化氢排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准；厂区内无组织非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。

#### （三）噪声

项目（一阶段）昼、夜间厂界噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

#### （四）固废

项目（一阶段）产生的各类固废均得到了有效处置。


#### 五、验收结论

项目（一阶段）在实施过程中执行了环保“三同时”制度，基本落实了环境影响报告表及审批意见要求，验收组同意东华链条兴化有限公司传动件及桥箱加工项目（一阶段）通过竣工环境保护验收。

#### 六、后续要求

- 1、加强环保设施运行维护，确保各类污染物长期稳定达标排放；
- 2、规范存储、处置各类固体废物，健全处置台账，确保得到有效处置；
- 3、完善验收监测报告表及相关支撑材料，项目通过验收后规范验收档案建设，及时登记公示验收资料。

验收组成员签字：



东华链条兴化有限公司

2024年5月24日

东华链条兴化有限公司传动件及桥箱加工项目（一阶段）

竣工环境保护验收组名单

时间：2024.5.24 地点：东华链条兴化有限公司二楼会议室

验收组	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签字
组长	刘明	东华链条兴化有限公司	副总经理	18258510082	刘明
成员	刘明	泰州市环境工程学会	教授	1550606309	刘明
	张勃	南京理工大学泰州科技学院	高工	1395163073	张勃
	刘磊	泰州市环境工程学会	高工	1360663199	刘磊
	刘磊	东华链条兴化有限公司	环保主管	1515682008	刘磊
	刘磊	东华链条兴化有限公司	主管	15952697608	刘磊
	刘磊	东华链条兴化有限公司	外聘	1506960555	刘磊